EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

59075205

PUBLICATION DATE

27-04-84

APPLICATION DATE

25-10-82

APPLICATION NUMBER

57186954

APPLICANT: SEIKO EPSON CORP;

INVENTOR: OGATA TOSHIAKI;

INT.CL.

G02B 5/20 B41J 3/04 G02F 1/133

TITLE

MANUFACTURE OF COLOR FILTER



ABSTRACT :

PURPOSE: To obtain a manufacturing method of an inexpensive color filter by employing an ink jetting method when trichromatic pigments are arranged on a substrate.

CONSTITUTION: When pigments 5~7 of materials with good wettability to the substrate 1 of glass, etc., are used, a diffusion preventing pattern 2 is formed of a material with inferior wettability to the pigments 5~7 in order to prevent the pigments 5~7 from spreading out of their objective areas, and the pigments 5~7 are applied to the substrate 1 by the ink jetting method. The ink jetting method is employed frequently for printers and facilitates color printing. Therefore, this device is very suitable for the trichromatic pattern arrangement of a additive color mixing type color filter and the cost is made much less than that of a conventional method which performs a photoprocess three times.

COPYRIGHT: (C)1984,JPO&Japio

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 59075205 A

(43) Date of publication of application: 27.04.84

(51) Int. CI

G02B 5/20 B41J 3/04 G02F 1/133

(21) Application number: 57186954

(71) Applicant

8EIKO EPSON CORP

(22) Date of filing: 25.10.82

(72) Inventor:

OGATA TOSHIAKI

(54) MANUFACTURE OF COLOR FILTER

(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain a manufacturing method of an inexpensive color filter by employing an ink jetting method when trichromatic pigments are arranged on a

CONSTITUTION: When pigments 5W7 of materials with good wettability to the substrate 1 of glass, etc., are used, a diffusion preventing pattern 2 is formed of a material with inferior wettability to the pigments 5W7 in order to prevent the pigments 5W7 from spreading out of their objective areas, and the pigments 5W7 are applied to the substrate 1 by the ink jetting method. The ink jetting method is employed frequently for printers and facilitates color printing. Therefore, this device is very suitable for the trichromatic pattern arrangement of a additive color mixing type color filter and the cost is made much less than that of a conventional method which performs a photoprocess three times.

COPYRIGHT: (C)1984, JPO& Japio



(9) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

^⑫公開特許公報(A)

昭59—75205

⑤Int. Cl.³ G 02 B 5/20	識別記号	庁内整理番号 7370—2H	③公開 昭和59年(1984) 4 月27日
B 41 J 3/04	101	7231—2 C	発明の数 1
G 02 F 1/133	1 1 0	7348—2H	審査請求 未請求

(全 2 頁)

⑤カラーフイルタの製造方法

20特

顧 昭57-186954

②出

昭57(1982)10月25日

⑫発 明 者 尾形俊昭

諏訪市大和3丁目3番5号株式

会社諏訪精工舍内

切出 願 人 株式会社諏訪精工舎

東京都中央区銀座4丁目3番4

砂代 理 人 弁理士 最上務

発明の名称

カラーフイルタの製造方法

特許館求の範囲

3 色の色紫を悲板上に配饋するに、インクジェ ットを用いる事を特徴とするカヲーフイルタの製 造方法。

発明の詳細な説明

本発明はカラー表示液晶表示体に使用する加色 混合型カテーフィルタの製造方法に関する。

従来、加色混合型カターフィルタを製造するに **は赤、青、緑の3色のパターンを各々フォト工程** で形成する方法が採られていた為にコストが高く つく欠点があった。

本発明のカターフィルタの製造方法は上記の欠 点を飲去するため従来のフォト工程による3色の パターン形成に替えてインクジェットによる色配 量を行なりもので以下図面によって詳細に説明す

Z.

本発明の製造方法は近年プリンタに多く使用さ れているインクジェットをカフーフイルタの製造 に応用したものである。

第1四~第4回に本発明の製造方法を示す。第 1 図はガラス等の基板1 に対してヌレ性の良い材 料からなる色素を用いる場合の前処理工程を示す 図である。色素の目的とする領域外への拡がりを 防止する為に色素に対してヌレ性の悪い物質で拡 散防止パターン2を形成する。第2図はガヲス等 の基板3に対してヌレ性の悪い材料からなる色素 を用いる場合の前処理工程を示す図である。ヌレ 性改善材もをパターン形成して目的とする領域内 に色素が定着する事を助ける。第3回及び第4回 は各々第1四及び第2回の前処理工程を行なった 後、インクジェットによって色素 5 ~ 10 を 基 板上 に付けた状態を示す図である。インクジェットは 近年プリンタに多く使われており、カラー印刷も 容易である。従って加色混合型カラーフィルタの 3 色のパターン配置には大いに適した装置である。 以上説明したようにインクジェットによって8 色のパターン配置を行なり事によって、3回のフォト工程を必要とする従来の製造方法よりコストを大巾に下げる事が出来るのでカラー液晶表示体のCRTに対するコスト競争力を改善するのに役立つ。

図面の簡単な説明

第1図~第4図は本発明の製造方法を示す図で ある。

1,3 · · 当板

2・・・・拡散防止パターン

4・・・・ヌレ性改善材

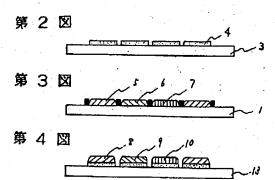
5~10 · 色素

以上

出願人 株式会社諏肋精工会

代題人 弁理士 最 正 粉

第 1 図



-3-

特許法第17条の2の規定による補正の掲載

昭和 57 年特許願第 186954 号 (特開昭 59-75205 号, 昭和 59 年 4 月 27 日発行 公開特許公報 59-753 号掲載) については特許法第17条の2の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。 6 (2)

Int. Ci.	識別記号	庁内整理番号
G O 2 B 5/20	101	7348-2H
	.	

手號補正書

- 1. 特許請求の範囲を別紙の如く補正する。
- 2. 明細書中、第3 賢第6 行目「立つ。」とある を、

「立つ。

以上の如く、本発明のカラーフィルタは基板を に複数色のカラーフィルタを形成するのに、複数のカラーフィルタはインクジェット法でイインク を噴射させることにより基板に直接形成できるので、 従来の例えば、青. 赤. 緑の3色の複数のカラーフィルタを少なくとも3回のフォト工程がなった。 ラーフィルタを必べて、大型のカラーフィルタが容易に製造することができるので、低コストのカラーフィルタの提供が可能になる。」に補正する。

以上

代理人 鈴木喜三郎

手統補正數(自発)

平成 元年10月24日

特許庁長官 吉田 文毅 殿

1. 事件の表示

昭和 57 年 特 許 駅第 186954 号

2. 発明の名称

カラーフィルタの製造方法

3. 補正する者

事件との関係 出職人

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 (236) セイコーエブソン株式会社 代表取締役 中村 恒 也

4. 代 理 人

〒 163 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 セイコーエブソン株式会社内 弁理士(9338)鈴 木 喜 三 原 電話 03-348-8531 内線 300~302



5. 補正により増加する発明の数

0

6. 補正の対象

明和書(特許請求の範囲、発明の詳細な説明)

7. 雑正の内容

別紙の通り

特許广12.10.2

昭和60年11月14日名称及び住所変更済 (一括)

特許請求の範囲

- 1. 基板上に複数のカラーフィルタを形成するの に、該複数のカラーフィルタはインクジェット 法でインクを噴射させることにより形成したこ とを特徴とするカラーフィルタの製造方法。
- 2. 前記複数のカラーフィルタを形成する箇所には、前記インクに対して濡れ性の良い膜が形成されていることを特徴とする特許請求の範囲第 1項に記載のカラーフィルタの製造方法。
- 3. 前記複数のカラーフィル夕間の間隙部には前 記インクに対して濡れ性の悪い膜が形成されて いることを特徴とする特許請求の範囲第1項に 記載のカラーフィルタの製造方法。